

BIP Urzędu Miejskiego w Łomiankach

https://bip.lomianki.pl/bip/zamowienia-publiczne/zamowienia-do-30-tys-eu/8845,RS30252112019-Oferta-cenowa-dostawa-i-montaz-publicznych-koszy-na-smieci-na-tere.html
07.05.2024, 08:47

Strona znajduje się w archiwum.

RS.3025.21.1/2019 Oferta cenowa, dostawa i montaż publicznych koszy na śmieci na terenie sołectwa Łomianki Chopina

[Zaproszenie do składania ofert](#)



[Formularz ofertowy](#)



[Protokół z rozeznania rynku](#)



Metadane

Data publikacji : 02.08.2019

[Rejestr zmian](#)

Podmiot udostępniający informację:

Urząd Miejski w Łomiankach

Osoba wytwarzająca/odpowiadająca za informację:

Osoba udostępniająca informację:

[Następny Strona](#)