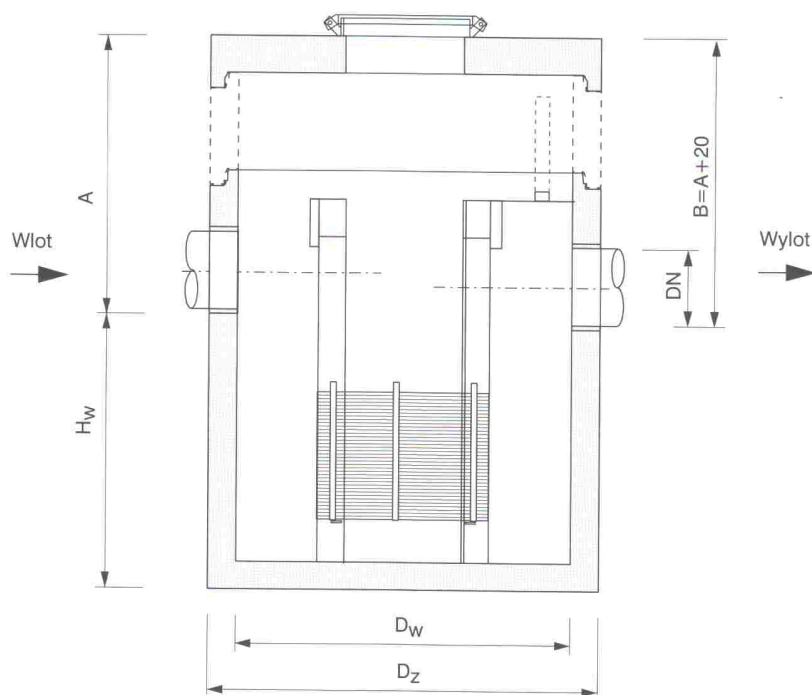


SEPARATORY LAMELOWE PSW LAMELA

Ekol-Unicon Sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w konstrukcji urządzeń, bez uprzedniego powiadomienia.



Typ	Przepustowość		Wymiary				Średnica rur DN	Pojemność			Liczba pakietów lamelowych	Waga	
	Q ₁ (nom.)	Q ₂ (maks.)	D _w	D _z	H _w	A _{min} *)		całkowita	magazy- nowania oleju	części osadowej		całkowita	najcięż- szego elementu
	[dm³/s]	[dm³/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm³]	[dm³]	[dm³]	[szt.]	[kg]	[kg]
10/100	10	100	1200	1500	1670	1380	≤ 400	1700	210	360	1	5400	3900
15/150	15	150	1200	1500	1670	1380	≤ 400	1700	280	400	1	5400	3900
20/200	20	200	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	460	650	1	7300	5200
30/300	30	300	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	360	590	2	7300	5200
40/400	40	400	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	460	650	2	7300	5200
60/600	60	600	2000	2300	1820	1530	≤ 600	5180	730	1050	3	10850	7700
75/750	75	750	2000	2300	1820	1530	≤ 600	5180	900	1130	3	10850	7700

**)

*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy, **) W przypadku konieczności zastosowania separatorów o większych przepustowościach prosimy o kontakt z Ekol-Unicon lub zastosowanie separatora PSW LAMELA w wersji „S”

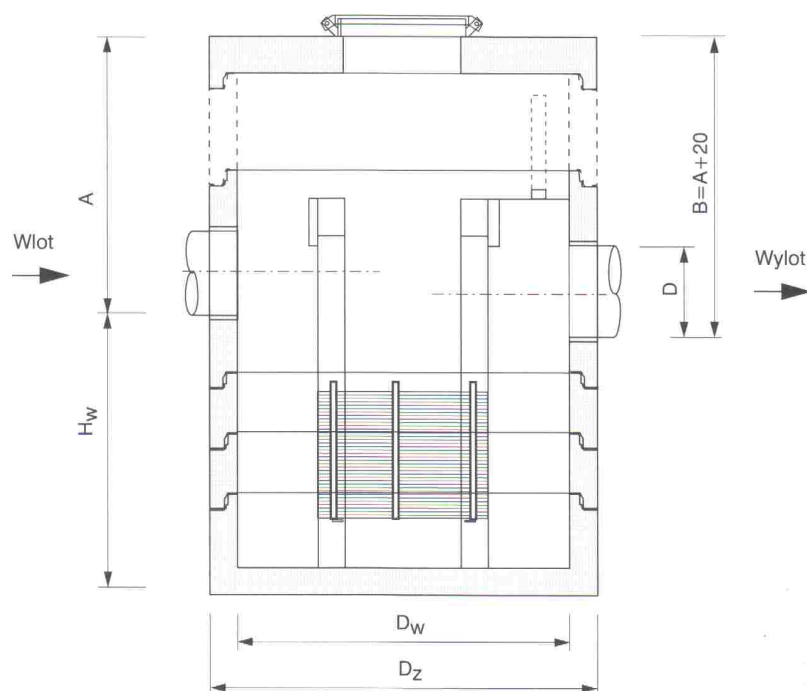
Separator PSW LAMELA przeznaczony jest do oddzielania substancji ropopochodnych z wód deszczowych płynących grawitacyjnie w rozdzielczym systemie kanalizacji przed wprowadzeniem ich do odbiornika. Oddzielenie substancji ropopochodnych następuje dzięki zjawisku flotacji zachodzącemu podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód przez specjalnie skonstruowane sekcje żaluzjowe (lamelowe).

W skład separatora wchodzi: elementy betonowe C35/45 (monolityczny zbiornik z otworami lub przejściami szczelnymi do podłączenia rur kanalizacyjnych, krąg nadbudowy i pokrywa), zamontowane w zbiorniku przegrody wewnętrzne, sekcje lamelowe oraz właz. Urządzenie dostarczane jest na plac budowy w wersji „kompaktowej” (elementy wewnętrzne zamontowane w wytwórni przez producenta).

Separator winien współpracować z osadnikiem o pojemności dostosowanej do warunków lokalnych.

Separator posiada Aprobata Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2007-08-0182/A1

SEPARATORY LAMELOWE PSW LAMELA S



Typ	Przepustowość		Wymiary					Średnica rur DN	Pojemność			Liczba pakietów lamelowych	Waga	
	Q ₁ (nom.)	Q ₂ (maks.)	D _w	D _z	H _w **)	A _{min} ***)			całkowita	magazynowania oleju	części osadowej		całkowita	najcięższego elementu
	[dm³/s]	[dm³/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[dm³]	[dm³]	[dm³]	[szt.]	[kg]	[kg]
40/400S	40	400	1500	1800	2320	2030	≤ 700		min. 3800	min. 1300	650	2	9600	3700
60/600S	60	600	2000	2300	2270	2080	≤ 800		min. 6600	min. 1700	1050	3	13200	5800
75/750S	75	750	2000	2300	2270	2080	≤ 800		min. 6600	min. 2100	1130	3	13200	5800
90/900S*)	90	900	2500	2800	2220	2100	≤ 900		min. 10060	min. 3000	1750	3	17600	6400
100/1000S*)	100	1000	2500	2800	2170	2150	≤ 1000		min. 9810	min. 2400	1650	4	17600	6400
120/1200S*)	120	1200	2500	2800	2170	2150	≤ 1000		min. 9810	min. 2850	1750	4	17600	6400
160/1600S	160	1600	3000	3300	2070	2330	≤ 1200		min. 13420	min. 3000	2350	5	23100	8800

*) Przy podłączaniu rur o średnicy DN ≤ 600 mm możliwe zastosowanie separatorów w wersji PSW LAMELA – prosimy o kontakt z Ekol-Unicon, **) Zwiększenie wymiaru H_w powoduje zmniejszenie o odpowiednią wartość wymiaru A, ***) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy

Separator PSW LAMELA S przeznaczone są do oddzielania substancji ropopochodnych z wód deszczowych płynących grawitacyjnie w rozdzielczym systemie kanalizacji przed wprowadzeniem ich do odbiornika. Oddzielenie substancji ropopochodnych następuje dzięki zjawisku flotacji zachodzącemu podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód przez specjalnie skonstruowane sekcje żaluzjowe (lamelowe).

W skład separatora wchodzi: elementy betonowe C35/45 (część denna, kręgi pośrednie, element centralny z otworami lub przejściami szczelnymi do połączenia rur kanalizacyjnych, krąg nadbudowy i pokrywa), przegrody wewnętrzne, sekcje lamelowe oraz właz. Urządzenie dostarczane jest w elementach do montażu na placu budowy.

Separator winien współpracować z osadnikiem o pojemności dostosowanej do warunków lokalnych.

Separator posiada Aprobata Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2007-08-0182/A1