

Stalowe okrągłe słupy parkowe typu CS

średnica górna **ø60 mm**, blacha stalowa o grubości **4 mm**

Dane techniczne

Typ słupa	H [m]	D [mm]	Masa [kg]	Fundament (opis str. 36)	Wymiary wnęki [mm]	Wymiary podstawy	Tabliczka (opis str. 40)	Grubość blachy
CS60-30/4	3,0	60/96	29	FBw-80	75 x 350	190/250	S	4
CS60-35/4	3,5	60/102	34	FBw-80	75 x 350	190/250	S	4
CS60-40/4	4,0	60/108	39	FBw-80	75 x 350	190/250	S	4
CS60-45/4	4,5	60/114	45	FBw-100	75 x 350	190/250	S	4
CS60-50/4	5,0	60/120	51	FBw-100	75 x 350	190/250	S	4

Dane wytrzymałościowe. Dopuszczalne powierzchnie boczne opraw.

Wysokość H [m]	Typ słupa	Strefa wiatrowa wg PN - 77/B-02011			
		I	II	Ila lub III do 400 m n.p.m.	Ilb lub III do 600 m n.p.m.
3	CS60-30/4	1,52	1,03	0,79	0,63
3,5	CS60-35/4	1,66	1,12	0,86	0,68
4	CS60-40/4	1,75	1,17	0,9	0,7
4,5	CS60-45/4	1,75	1,17	0,89	0,7
5	CS60-50/4	1,75	1,16	0,88	0,68

Do obliczeń dopuszczalnych powierzchni bocznych opraw przyjęto:
drugą kategorię terenu wg PN-EN 40-5, dopuszczalna masa opraw do 20 kg

Stalowe okrągłe słupy parkowe typu CS o średnicy górnej 60 mm i przekroju okrągłym wykonane są z blachy stalowej w gatunku S235 (PN-EN 10025:1990), grubości 4 mm.

Konstrukcje typu CS wyginane wyginane są na zimno i spawane wzdłużnie w technologii automatycznej. Słupy parkowe wyposażone są w stopę stalową służącą do zamontowania ich na fundamencie prefabrykowanym FBw lub na systemie kotew stalowych FS.

Na życzenie klienta wykonujemy słupy w technologii montażu „do gruntu”.

Cała konstrukcja słupa zabezpieczona jest antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN-ISO 1461:2000.

Na życzenie klienta konstrukcja może być dodatkowo pokryta powłoką malarską w kolorach wg palety RAL.

Słupy KROMISS-BIS posiadają certyfikat zgodności z normą PN-EN 40 i są oznaczane znakiem **CE**

