



# Burmistrz Łomianek

05-092 Łomianki, ul. Warszawska 115  
tel. 022 768 63 01, fax. 022 768 63 02

Łomianki, dnia 25.10.2017 r.

RZP. 271.57.2017

## Wykonawcy

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego **RZP.271.57.2017 Przebudowa ulicy Krzywej w ramach zadania: "Kompleksowa przebudowa dróg gminnych w kwartałach ulic – IV kwartał (ul. Graniczka – ul. Warszawska - ul. Staszica – ul. Kolejowa)."** – zad. 2015/04.

Zamawiający działając zgodnie z art. 38 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 roku poz.1579) przekazuje treść zapytań do SIWZ wraz z odpowiedziami bez ujawniania źródła zapytania.

1. W opisie przedmiotu zamówienia brak jest informacji o przebudowie sieci Sn i oświetlenia ulicznego. Załącznikiem m. in. do SIWZ jest PW przebudowy sieci SN, NN oraz oświetlenia ulicznego kolidujących z przebudowywaną ul. Krzywą. Czy wycena ma obejmować również przebudowę sieci elektroenergetycznej zgodnie z załączonym projektem wykonawczym?

Ad.1 Wykonawca powinien wycenić i zrealizować zakres robót objętych dokumentacją zamieszczoną na stronie internetowej Zamawiającego.

2. W projekcie stałej organizacji ruchu zaznaczono istniejące progi zwalniające - 2 szt. Czy w wycenie robót należy uwzględnić stare progi płytowe czy przyjąć nowe progi płytowe - 2 szt?

Ad.2 Tak, należy uwzględnić nowe progi zwalniające wykonane z elementów prefabrykowanych.

3. Czy zgodnie z Prawem Zamówień Publicznych - art. 30, pkt. 4 oraz art. 89 ust. 8, pkt 4 i 5, Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne wykonanie nawierzchni z betonu cementowego w technologii betonu wałowanego? W załączeniu przesyłamy informację dotyczące technologii RCC.

Ad. 3 Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne spełniające wymogi określone w SIWZ oraz w dokumentacji technicznej. Zgodnie z zapisami SIWZ: *Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania produktów równoważnych do podanych w projekcie i przedmiarze pod warunkiem, że Wykonawca wykaże, że zastosowane materiały posiadają parametry takie same lub lepsze niż określone w przedmiarach, poprzez podanie w ofercie wykazu zastosowanych produktów równoważnych z podaniem ich nazwy i dokładnym opisem parametrów oraz załączy kopie atestów, certyfikatów, aprobat technicznych lub deklaracji zgodności, jakie dany produkt posiada, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie w szczególności:*

- *ustawą z dnia 16.04.2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2016. poz. 1570 tj. z dnia 28.09.2016 r.*

- rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17.11.2016 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. z 2016 r., poz. 1968 z późn. zm.);
- rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17.11.2016 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966). Powyższe jest weryfikowane na etapie oceny Ofert.

Zamawiający działając zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2017 roku poz. 1579) **dokонуje zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w podanym niżej zakresie.** Zamawiający zamieszcza na stronie Przedmiar branży elektrycznej.

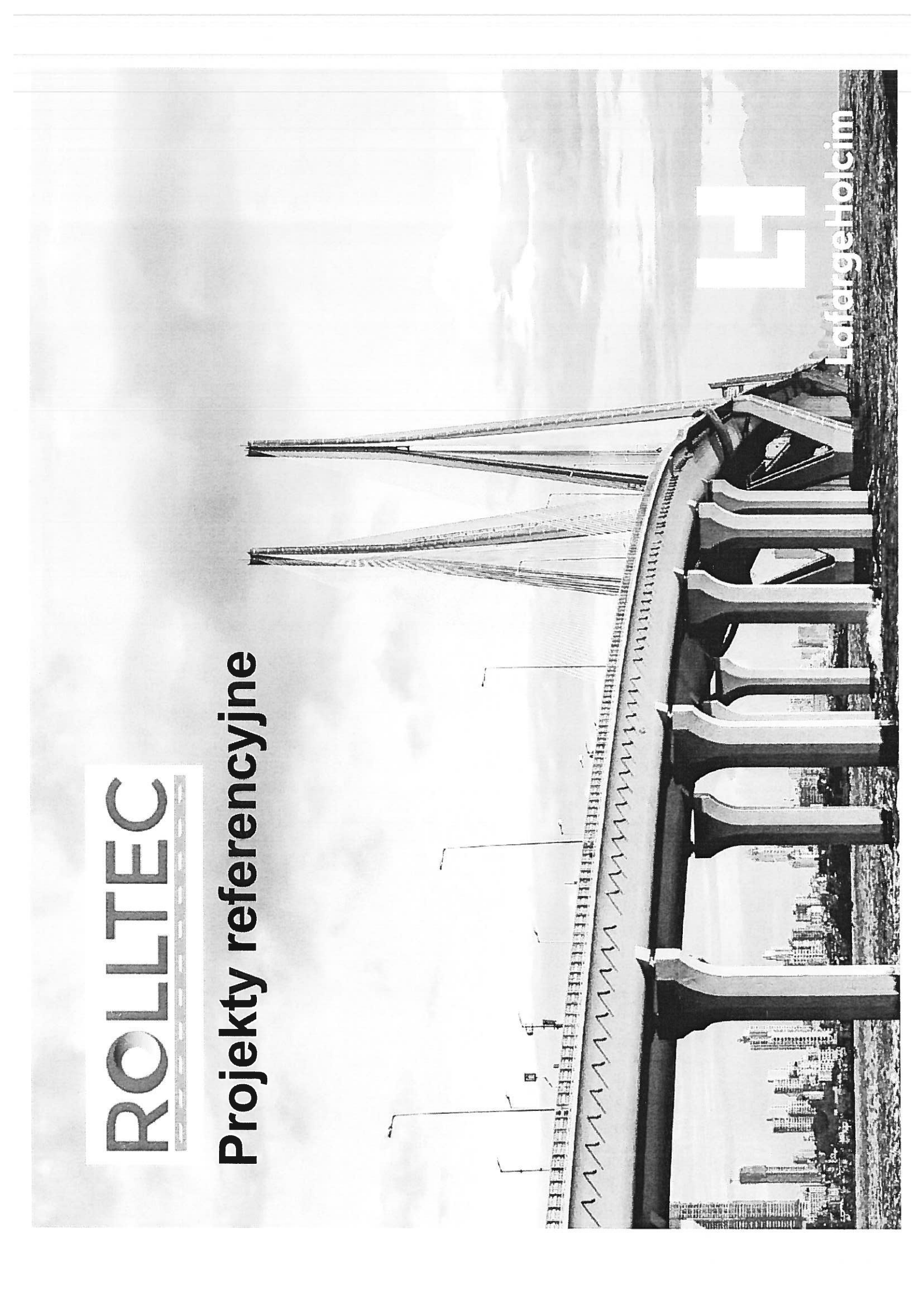
Niniejsze pismo należy traktować jako integralną część SIWZ.

Sprawę prowadzi: Aneta Witkowska  
Referat Zamówień Publicznych  
Tel.: 22 7686209 Fax.: 22 7686229

Z up. BURMISTRZA  
Kierownik Referatu Zamówień Publicznych  
  
Aneta Witkowska

# ROLLTEC

## Projekty referencyjne

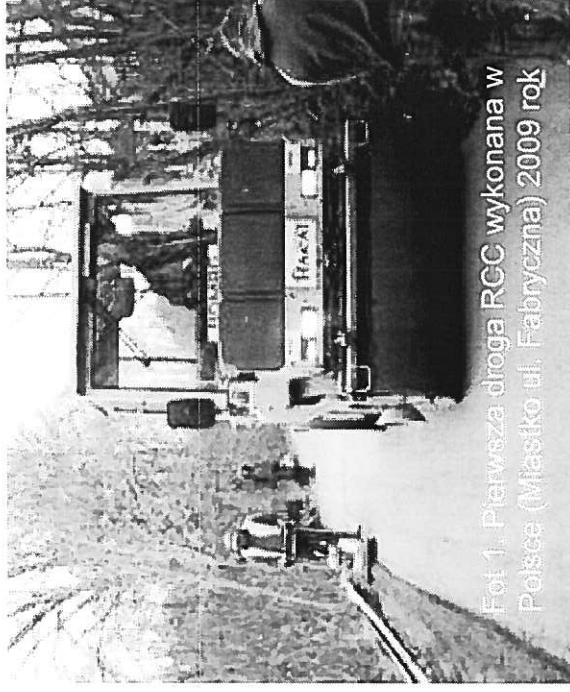


# LA

LafargeHolcim

# ROLLTEC zastosowanie - Polska

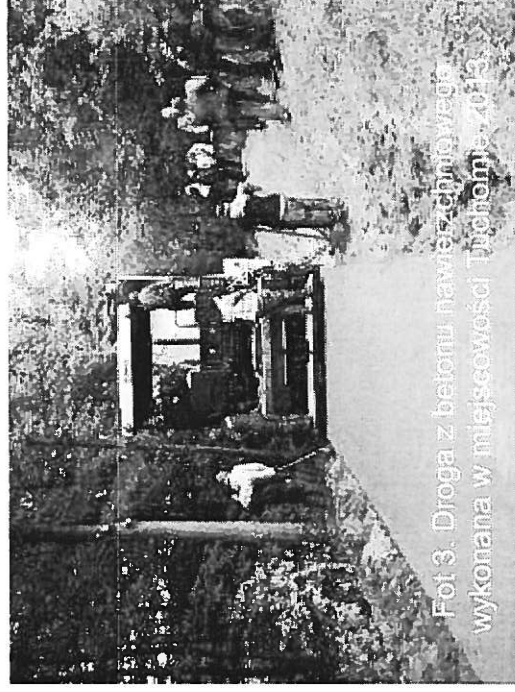
Drogi lokalne – Technologia ROLLTEC



Fot. 1. Pierwsza droga RCC wykonana w Polsce (Miastko ul. Fabryczna) 2009 rok



Fot. 2. Droga z betonu nawierzchniowego wykonana w miejscowości Polanów 2013.



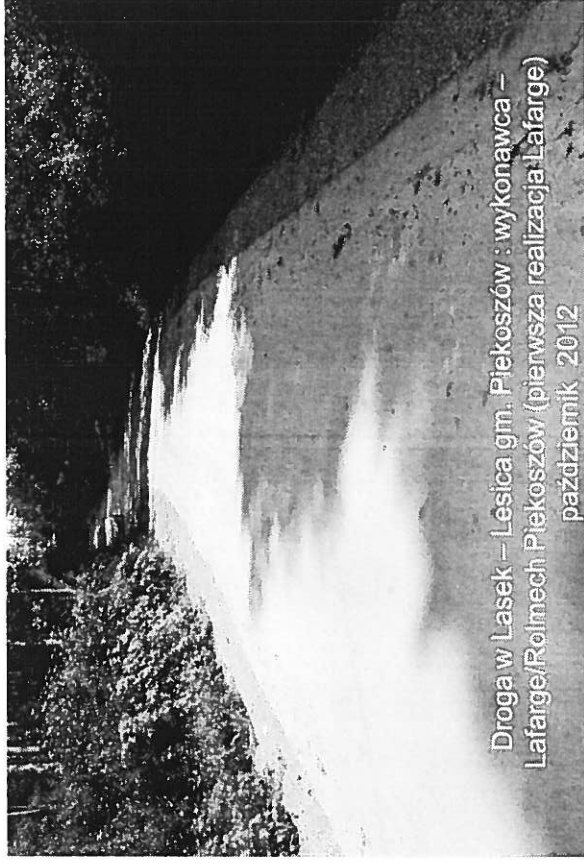
Fot. 3. Droga z betonu nawierzchniowego wykonana w miejscowości Tuchomiń 2013

Firma „Harat” wykonała na terenie województw pomorskiego i zachodniopomorskiego ok. 10 realizacji odcinków dróg z wykorzystaniem rozścielacza asfaltowego, do realizacji użyto kruszyw oraz cementu z koncernu Lafarge.

Fot.: 1 i 2 wyk. Konrad Harat, Fot. 3 wyk. S. Gruszczyński „Lafarge”

# ROLLTEC zastosowanie - Polska

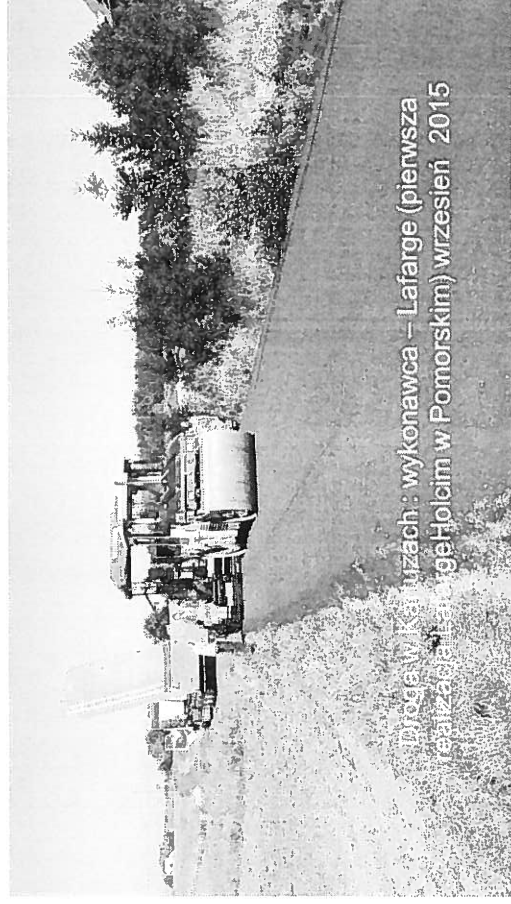
Drogi lokalne – Technologia ROLLTEC



Droga w Lesku – Lesica gm. Piekoszów : wykonawca – Lafarge/Rolmech Piekoszów (pierwsza realizacja Lafarge) październik 2012



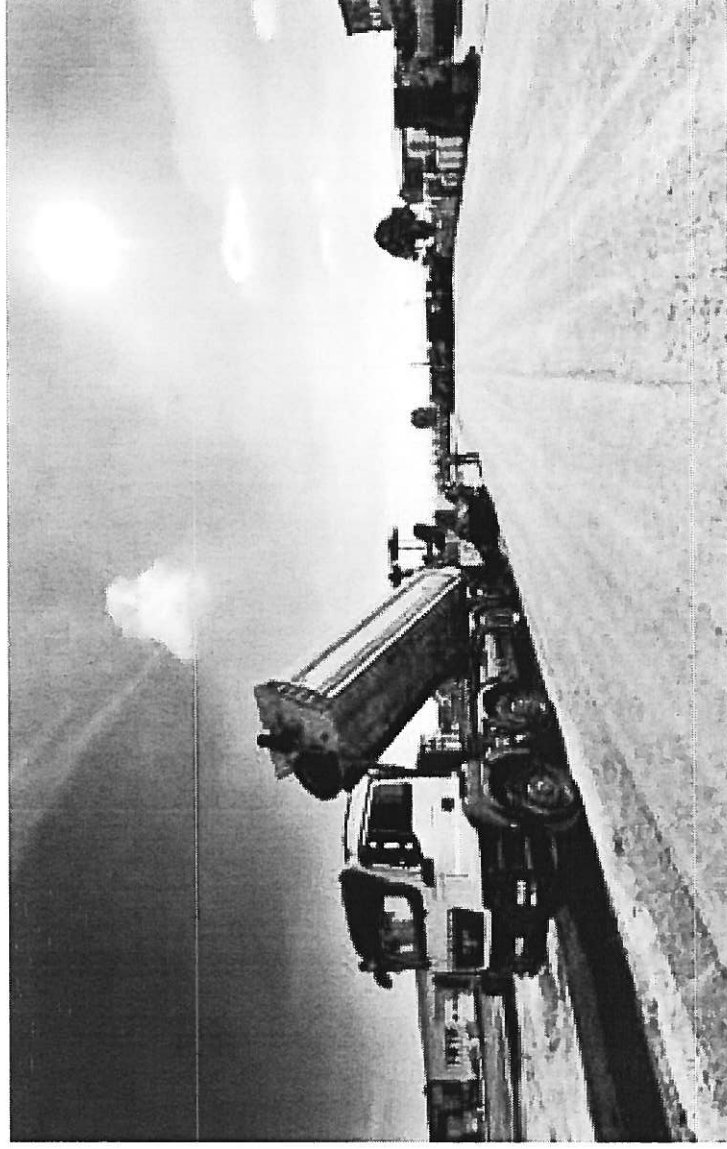
Droga wewnętrzna : Prefabet Białobłota; wykonawca – Lafarge/Prefabet Białobłota lipiec 2013



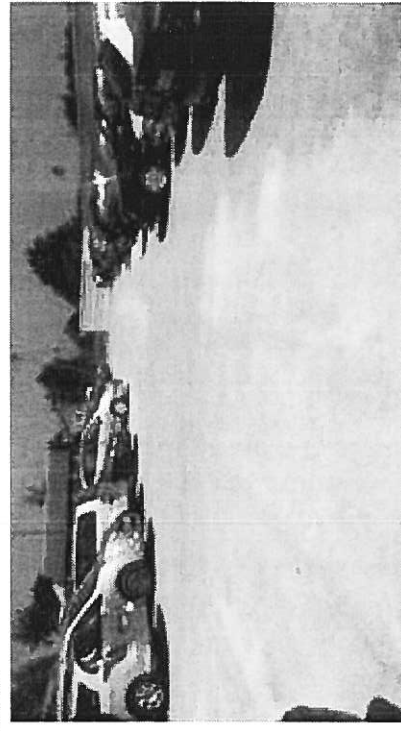
Droga w Kiszczaku : wykonawca – Lafarge (pierwsza realizacja LafargeHolicim w Pomorskim) wrzesień 2015

# ROLLTEC – alternatywa dla parków przemysłowych

Technologia – zastosowania inne



**Zakończona 10.10.2014 inwestycja  
w Opocznie – firma Promont  
Parametry: Plac o powierzchni  
11000m<sup>2</sup>  
Beton RCC C30/37**



**Zakończona 10.06.2015 inwestycja  
w Orońsku – firma Wasik  
Parametry: Parking o powierzchni  
2000m<sup>2</sup>  
Beton RCC C30/37**

# Plac w Opocznie: etapy inwestycji

Technologia ROLLTEC – studium przypadku

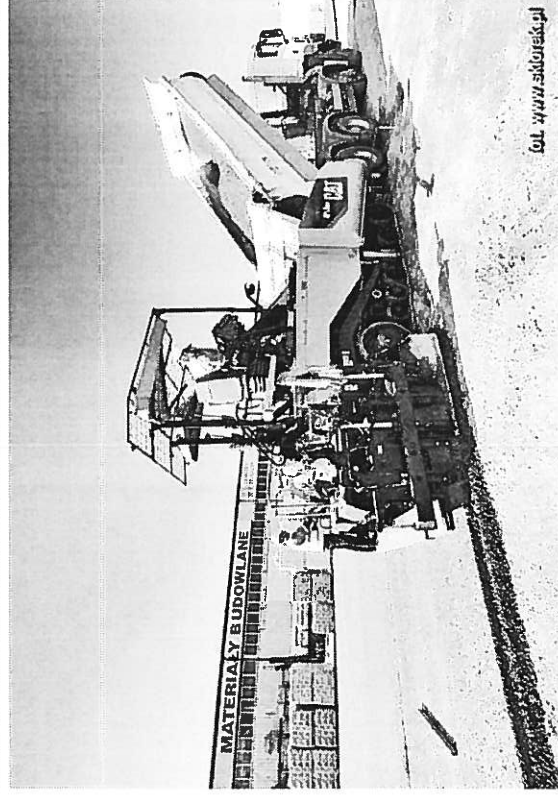
## 1. Przygotowanie podłoża:

Podłoże pod nawierzchnię powinno być równomierne zagęszczone. Przed przystąpieniem do wykonywania nawierzchni z betonu wałowanego teren robót należy zniwelować i ukształtować zgodnie z liniami i pochyleniami określonymi w dokumentacji projektowej lub zgodnie z poleceniami projektanta. W przypadku nawierzchni, dla których określono niskie tolerancje równości, wymaga się zapewnienia odpowiedniej równości warstwy podbudowy.



## 2. Transport:

Niezależnie od wybranej metody mieszania i dozowania składników mieszankę typowo dowozi się na teren robót wywrotkami. W celu zapewnienia odpowiednich warunków układania należy maksymalnie skrócić czas dostawy mieszanki z węzła, od chwili pierwszego kontaktu cementu z wodą, do zasobnika ukłładarki.

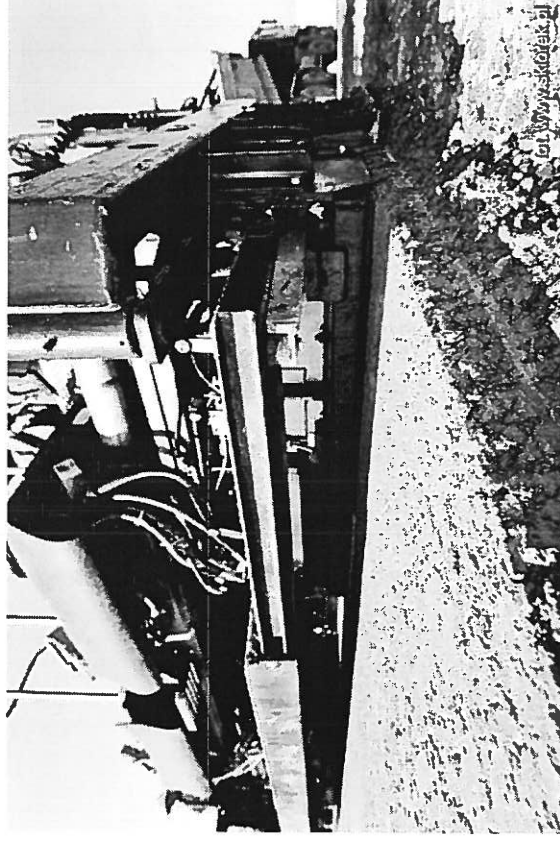


# Plac w Opocznie: etapy inwestycji

Technologia ROLLTEC – studium przypadku

## 3. Układanie:

Beton wałowany typowo układa się przy wykorzystaniu rozścielacza mas bitumicznych. Układarki standardowo wyposażone są w białe i listwy wibracyjne, zapewniające wstępny zagęszczenie mieszanki. Przestrzeganie reżimu czasowego układania i zagęszczania ułożonych pasów mieszanki ma decydujące znaczenie dla uzyskania odpowiedniego zagęszczenia i równości wykończonej nawierzchni z betonu wałowanego. Mieszankę należy układać, gdy jest ciągle świeża i urabialna, standardowo w ciągu 90 minut od momentu wymieszania składników



## 4. Zagęszczanie:

Etap zagęszczania ma duże znaczenie ze względu na jego wpływ na gęstość, wytrzymałość, przepuszczalność oraz równość nawierzchni z betonu wałowanego. Beton wałowany typowo zagęszcza się bezpośrednio po ułożeniu 8-tonowym dwubębnowym walcem wibracyjnym. Z powodzeniem można również wykorzystać walce ogumione, szczególnie w ostatnim przejściu, w celu zasklepienia spękań i rozdarć z korzyścią dla równości i szczelności powierzchni





# Plac w Opocznie: etapy inwestycji

Technologia ROLLTEC – studium przypadku

## 5. Wykonywanie dylatacji dla nawierzchni:

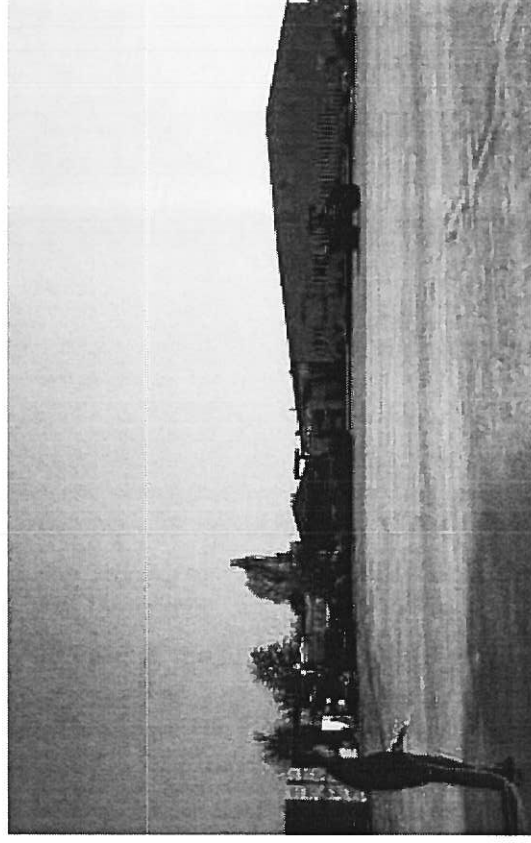
Nacięcia wykonuje się w takim momencie, by nie dochodziło do wykruszeń i wyrywania ziaren kruszywa a przed wystąpieniem zjawiska niekontrolowanego pęknięcia. Nacięcia wstępne wykonuje się na głębokość wynoszącą 1/3 grubości nawierzchni.

Poprzeczne nacięcia dylatacyjne wykonuje się typowo w rozstawie 6 m w przypadku nawierzchni o grubości poniżej 20 cm oraz nacięcia podłużne w przypadku szerokości powyżej 6 m.



## 6. Pielęgnacja oraz warunki pogodowe:

Pielęgnacja ma pierwszorzędne znaczenie dla wytrzymałości i trwałości betonu wałowanego. Oprócz zapewnienia wytrzymałości projektowej właściwa pielęgnacja ma wpływ na trwałość powierzchni betonu, eliminuje potencjalne złuszczenia, pylenie oraz wykruszenie ziaren kruszywa. W większości zadań wykorzystuje się biały preparat do pielęgnacji betonu. W przypadku braku dostępności preparatu można używać wodę.

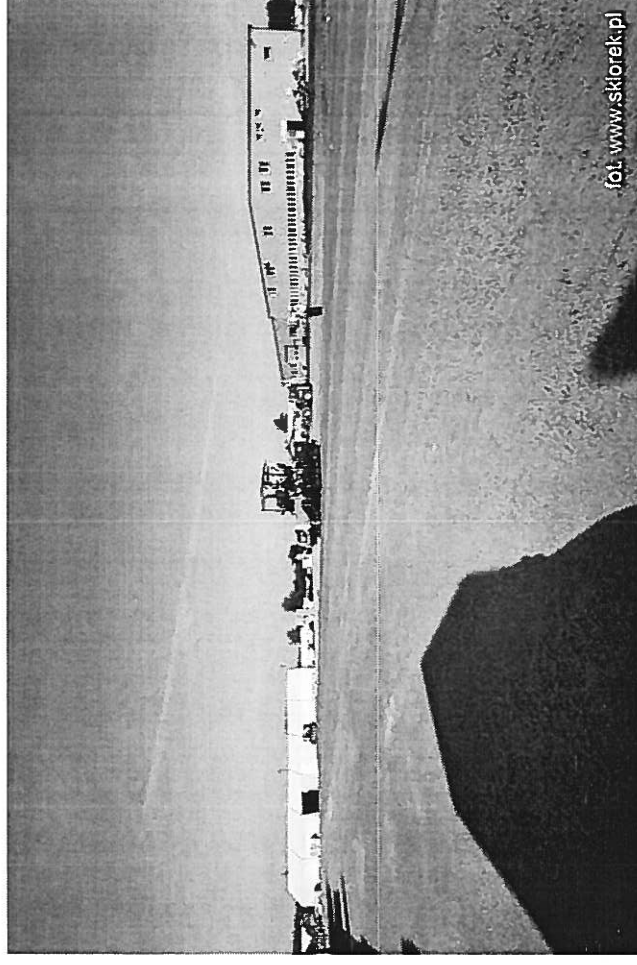


# Plac w Opocznie: etapy inwestycji

Technologia ROLLTEC – studium przypadku

## 7. Efekt końcowy:

Położono ok. 11 000m<sup>2</sup> powierzchni. Prace trwały 6 dni roboczych. Ze względu na konieczność przemieszczania towarów magazynowych oraz zapewnienia ciągłości dostaw, proces był etapowy. Obciążenie ruchem lekkim (samochody osobowe) w ciągu 24 godzin, ciężkim w 4 – tej dobie po położeniu betonu..



fot. www.skibrek.pl

# Studium przypadku DW 272

Technologia ROLTEC – przykład realizacji



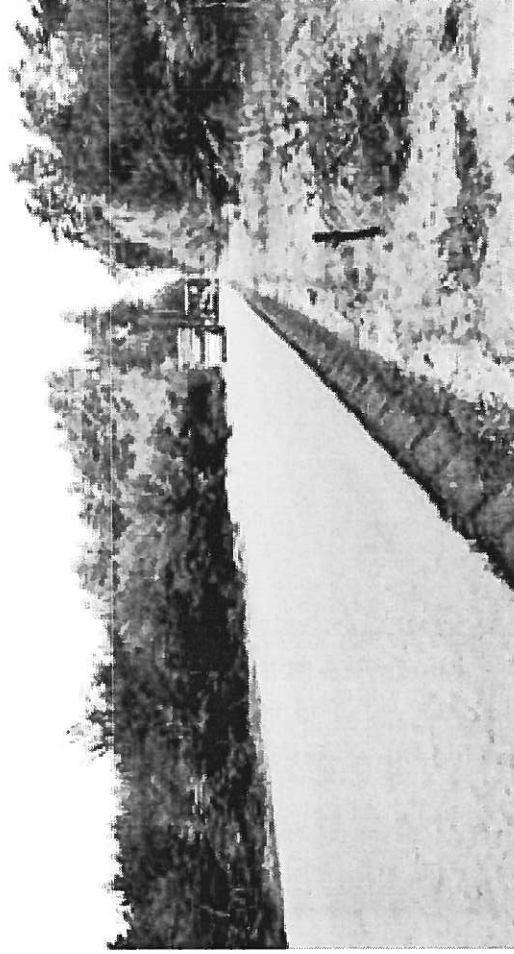
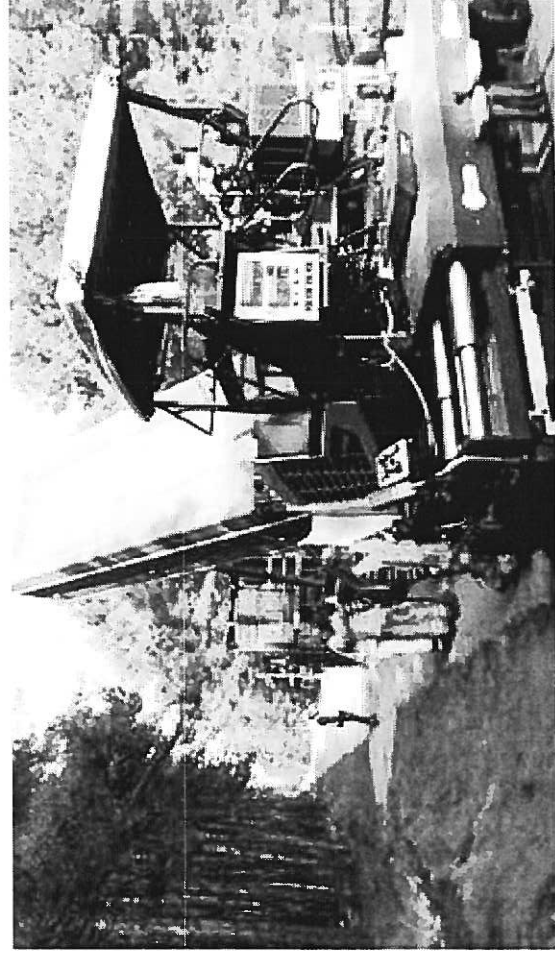
**Remont drogi wojewódzkiej nr 272 na odcinku od granicy nawierzchni utwardzonej w okolicy wiaduktu nad autostradą A1 w gminie Łyniec do końca odcinka gruntowego w okolicach wsi Piła-Młyn:**

Parametry główne:

- 1) Długość – 930m.
- 2) Szerokość : 5-6 m.
- 3) Nawierzchnia: warstwa ścieralna z betonu cementowego-wałowanego c30/37 gr. 17cm. Powierzchnia betonowej nawierzchni: 5620 m2
- 4) Koszt całkowity: 542 097 PLN.
- 5) Wykonawca wyłoniony w trybie postępowania przetargowego.
- 6) Okres gwarancji: 60 m-cy.
- 7) Realizacja : październik 2015.

# Studium przypadku DG 06001F

Technologia ROLLTEC – przykład realizacji



## Przebudowa drogi gminnej nr 06001F relacji Radomia - Słone ETAP II w ramach Narodowego Programu Przebudowy Dróg Lokalnych

Parametry główne:

- 1) Długość – 2200m.
- 2) Szerokość : 5 m.
- 3) Nawierzchnia: warstwa ścieralna z betonu cementowego-wałowanego c30/37 gr. 17cm. Powierzchnia betonowej nawierzchni: 11000 m2
- 4) Koszt całkowity: 1 576 018 PLN.
- 5) Wykonawca wyłoniony w trybie postępowania przetargowego.
- 6) Okres gwarancji: 180 m-cy.
- 7) Realizacja : październik 2015.