

Łomianki, dnia 18.03.2008 r.

ZP. 341-04/08

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego  
o wartości poniżej kwot określonych na podstawie art.11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych  
(tekst jednolity z 2007 r. Dz. U. nr 223, poz. 1655 ).

**Zamawiający**  
**Miasto i Gmina Łomianki**  
**05 – 092 Łomianki, ul. Warszawska 115**  
**tel. (022) 768 63 24 fax. (22) 768 63 02**

**W wyniku rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na**  
**UTRZYMANIE ZIELENI I MIEJSC PAMIĘCI NARODOWEJ NA TERENIE**  
**MIASTA I GMINY ŁOMIANKI**  
**Część II**  
**Utrzymanie Miejsc Pamięci Narodowej i działek gminnych na terenie**  
**Miasta i Gminy Łomianki**

wybrano ofertę firmy

**BOGUSZ Garden**  
**ul. Armii Poznań 14**  
**05-092 Łomianki**

Uzasadnienie wyboru:

Wybrana oferta uzyskała 100 pkt, tj. najwyższą sumę punktów w kryterium zawartym w SIWZ, oraz spełnia pozostałe warunki udziału w postępowaniu. Cena oferty brutto 12 475,36 zł. Działając zgodnie z zapisem art. 92 ustawy Pzp Zamawiający zawiadamia, że w przedmiotowym postępowaniu złożyli oferty n.w. Wykonawcy, którzy uzyskali następującą ilość punktów:

Nazwa Wykonawcy	Liczba pkt w kryterium cena	Razem
AG - Complex Sp. z o.o ul. Marywilska 44 03-042 Warszawa	30,90	30,90 pkt.
Bogusz Garden ul. Armii Poznań 14 05-092 Łomianki	100	100 pkt

**BURMISTRZ**  
mgr inż. Wiesław Pszczółkowski



Łomianki, dnia 18. 03.2008 r.

ZP. 341-04/08

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego  
o wartości poniżej kwot określonych na podstawie art.11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych  
(tekst jednolity z 2007 r. Dz. U. nr 223, poz. 1655 ).

**Zamawiający**  
**Miasto i Gmina Łomianki**  
**05 – 092 Łomianki, ul. Warszawska 115**  
**tel. (022) 768 63 24 fax. (22) 768 63 02**

**W wyniku rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na**  
**UTRZYMANIE ZIELENI I MIEJSC PAMIĘCI NARODOWEJ NA**  
**TERENIE MIASTA I GMINY ŁOMIANKI**  
**Część I**  
**Utrzymanie zieleni na terenie Miasta i Gminy Łomianki**

wybrano ofertę firmy;

**BOGUSZ Garden**  
**ul. Armii Poznań 14**  
**05-092 Łomianki**

Uzasadnienie wyboru:

Wybrana oferta uzyskała 100 pkt, tj. najwyższą sumę punktów w kryterium zawartym w SIWZ, oraz spełnia pozostałe warunki udziału w postępowaniu. Cena oferty brutto 45 416,87 zł. Działając zgodnie z zapisem art. 92 ustawy Pzp Zamawiający zawiadamia, że w przedmiotowym postępowaniu złożyli oferty n.w. Wykonawcy, którzy uzyskali następującą ilość punktów:

Nazwa Wykonawcy	Liczba pkt w kryterium cena	Razem
AG - Complex Sp. z o.o ul. Marywilska 44 03-042 Warszawa	93,11	93,11pkt.
Konsorcjum Firm P.U. Hetman Sp. z o.o., Fagus Sp. z o.o. Al. Krakowska 110/114 00-971 Warszawa	94,74	94,74 pkt.
Bogusz Garden ul. Armii Poznań 14 05-092 Łomianki	100	100 pkt

**BURMISTRZ**

*mgr inż. Wiesław Pszczółkowski*

*cm*